


GODKÄNNANDEBEVIS

1448/87

Nedanstående produkt och tillverkningskontroll har bedömts uppfylla Boverkets Byggregler (BBR) i de avseenden och under de förutsättningar som anges i detta bevis

KOPPARRÖR FÖR TAPPVATTEN- INSTALLATIONER

Innehavare	Cupori AB, Box 510, 721 09 Västerås, tel: 021-198700, fax: 021-198701, hemsida: www.cupori.com , organisationsnr: 556379-9534		
Produkt	Cupori kopparrör är tillverkade enligt SS-EN 1057 av koppar med beteckning Cu-DHP (fosfordesoxiderad koppar); materialtillstånd R290 (hårddragna rör), materialtillstånd R250 (halvhårda rör) och materialtillstånd R220 (glödgade rör). Rören används för olika applikationer med skilda handelsnamn enligt följande:		
	Cupori 110 (Premium)	Hårddragna raka kopparrör. Fin Glödgade kopparrör i ring. Sv	Dy 10-159 mm Dy 6-22 mm
	Cupori 120 (Chrome)	Halvhårda förkromade raka kopparrör. Fin Glödgade förkromade raka kopparrör. Fin	Dy 10-18 mm Dy 10-18 mm
	Cupori 130 (White)	Halvhårda vitlackerade raka kopparrör. Fin	Dy 12-28 mm
	Cupori 140 (Prisol)	Glödgade plastbelagda kopparrör i ring. Sv	Dy 10-22 mm
	Cupori 141 (Fincu)	Glödgade plastbelagda kopparrör i ring. Sv	Dy 10-22 mm
	Cupori 142 (Fincu Gas)	Glödgade plastbelagda kopparrör i ring. Sv	Dy 12-18 mm
	Cupori 150 (PlusPrisol)	Glödgade isolerade kopparrör i ring. Sv	Dy 10-28 mm
	Cupori 152 (Twintube)	Glödgade isolerade kopparrör i ring. Sv	Dy 10-15 mm
Avsedd användning	Kopparrören är avsedda för tappvatteninstallationer där vattnets kvalitet kan jämföras med vatten från kommunal anläggning och med vattenhastigheter som ej förorsakar korrosion. Under dessa förutsättningar förväntas rören uppfylla krav på ekonomisk rimlig livslängd.		
Handelsnamn	Cupori 110 (Premium), Cupori 120 (Chrome), Cupori 130 (White), Cupori 140 (Prisol), Cupori 141 (Fincu), Cupori 142 (Fincu Gas), Cupori 150 (PlusPrisol), Cupori 152 (Twintube)		

Godkännande	Produkten har verifierats mot nedanstående avsnitt i Boverkets Byggregler (<i>BBR</i>): Installationer för tappvatten Utformning	6:62, 2:a stycket 6:625, 1:a och 4:e stycket
Tillhörande handlingar	Cupori Guide, daterad 4/2009 Cupori 141 (Fincu), daterad 2009-05-14	
Kontroll	1. Tillverkningskontrollen, för rör tillverkade i Sverige, skall utföras enligt kontrollanvisningar daterade 2005-05-16 och övervakas av ett oberoende tredjeparts organ, Swerea KIMAB. 2. Tillverkningskontrollen, för rör tillverkade i Finland, skall utföras enligt kontrollanvisningar daterade 2000-07-25. (bilaga till avtal daterat 2000-06-30) och övervakas av ett oberoende tredjeparts organ VTT. Vid byggherrens kontroll på byggplatsen skall genom identifiering med hjälp av märkningen tillses att rätt produkter levererats och att de används enligt förutsättningarna givna i godkännande och tillhörande handlingar.	
Tillverkare	Tillverkningskontrollen omfattar följande tillverkningsställen: 1. Cupori AB, Västerås 2. Cupori Oy, Pori, Finland	
Märkning	Produkterna skall vid fabrik förses med märkning. Märkningen utgörs av etikett på varje levererad förpackning samt märkning/prägling på rör och plastbeläggning och omfattar: Innehavare/tillverkningsställe P-märke Certifieringsorgan Produktens typbeteckning Godkännandets nummer Dimension Provningsstandard Löpande tillverkningsnummer eller datum Kontrollorgan	Cupori AB, Västerås  SP SITAC* <i>se handelsnamn</i> 1448/87* D_y × T* EN 1057* år/datum* Swerea KIMAB

*Märks på kopparrör med diameter ≥ 10 mm på rörytan med ett mellanrum av högst 0,5 m. På plastbeläggning anges även typ av rör samt godkännandenumret 1448/87 med ett mellanrum av högst 1 m.

- Bedömnings-
underlag Rapport nr 59 416, 50 129 och 788014 från Swerea KIMAB.
Rapport nr VAL74-7230, VAL74-001488 och VAL74-992337 från VTT.
- Kommentarer Dessa kopparrör är godkända i enlighet med NKB 11 "Kopparrör för tappvatten-
installationer", daterad Oktober 1989, med tillägget att det strängare kravet på kol-
mängd efter förbränningsanalys i SS-EN 1057, avsnitt 6.5, har uppfyllts. Kravet är för
D_y 10-54 mm i SS-EN 1057 en maximal kolmängd 0,20 mg/dm² (motsvarande i NKB
11 är 0,5 mg/dm²). För dimensioner över 54 mm är kravet på maximal kolmängd 1,0
mg/dm² i SS-EN 1057 (dessa dimensioner omfattas ej av NKB 11).
- Giltighetstid Godkännandet gäller t o m 2011-06-27.



Ingvar Pettersson



Krister Svensson