




## Tillverkningsställe

Tillverkningskontrollen omfattar följande tillverkningsställe:  
FM Mattsson Mora Group AB.

## Märkning

Produkterna skall vid fabrik förses med märkning. Märkningen utgörs av text på varje levererad produkt och förpackning och omfattar:

Innehavare	Mora
Produktens typbeteckning	<i>enligt handelsnamn</i>
Löpande tillverkningsdatum	<i>datum</i>
Typgodkännandets nummer	SC0686-17
Boverkets inregistrerade varumärke	
RISE ackrediteringsnummer	1002
Certifieringsorgan och Kontrollorgan	RISE

Blandarna märks med Mora.

## Bedömningsunderlag

Rapporter SBF2017F0153 och SBF2014F0287C från Sintef.  
Rapporter 5P01669-17E, 5P01669-18B, 5P01669-19B, P106789 och 185712-A från RISE.

## Kommentarer

Blandarna har godkänts i enlighet med SS-EN 817.  
Test enligt NKB 4 är utfört på tre exemplar för att verifiera migration av nickel, resultat < 80 µg.

Ljudprovning har godkänts i enlighet med SS-EN ISO 3822.

Grupp 1: max 20dB (A) Lap vid 0,3MPa.  
Grupp 2: max 30dB (A) Lap vid 0,3MPa.  
Grupp 3: oklassad.

Blandarna hänförs till grupp 1

Tillhörande handlingar ska medfölja produkten eller finnas tillgängliga för användare av produkten på annat sätt.

Detta typgodkännande ersätter tidigare typgodkännande med samma nummer daterat 2017-06-15, med giltighetstid t.o.m. 2022-06-14.

## Giltighet

Giltigt till och med 2027-12-21.

Detta typgodkännandes giltighet kan verifieras på RISE hemsida.  
Detta typgodkännande upphör att gälla när de typgodkända produkterna med avsedd användning enligt detta typgodkännande skall CE-märkas enligt Byggproduktförordningen CPR (EU) 305/2011.



Stefan Coric

Typgodkännande SC0686-17 | 2022-12-22

RISE Research Institutes of Sweden AB | Certifiering