



TYPGODKÄNNANDEBEVIS 0715/00

med beslut om tillverkningskontroll enligt 8 kap, 22 och 23 §§ Plan- och Bygglagen (2010:900), PBL

XPress, presskopplingar för kopparrör

Innehavare	Pegler Yorkshire Group Ltd, St. Catherine's Avenue, Doncaster, South Yorkshire, DN4 8DF. Tel: +44 0844 243 4400, Fax: +44 0844 243 9870, Hemsida: www.peglyorkshire.co.uk , Organisations/VAT nr: GB 418013192
Information lämnas av	BROEN Raufoss AB, Stora Badhusgatan 18-20, SE - 411 21 Göteborg, Tel: 031-761 02 10, Fax: 031-704 86 00.
Produkt	XPress, presskopplingar tillverkade av koppar eller rödmetsall. Kopplingar finns i olika utföranden med dimensioner 12, 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54, 64, 76,1, 88,9, 108 mm. Läckagefunktion enligt tyska DVGW-kraven, d.v.s. kopplingen läcker om den är opressad. Presskopplingsdel monteras på kopparrör och sammanfogas med hjälp av ett elektromekaniskt verktyg som pressar ihop kopplingen över röret.
Avsedd användning	Presskopplingar avsedda för sammanfogning av mjuka (R220), halv hårda (R250) och hårddragna kopparrör (R290) med D_y 12-108 mm i tappvatteninstallation där vattnets kvalitet kan jämföras med vatten från kommunal anläggning och med hastigheter som ej förorsakar korrosion. Vid sammanfogning av mjuka kopparrör ska stödhylsa av koppar alltid användas. Verktyg rekommenderat av tillverkaren skall användas.
Handelsnamn	XPress kopplingar i koppar & rödgods.
Godkännande	Produkterna uppfyller kraven i 8 kap, 4 § 3 PBL i de avseenden och under de förutsättningar som anges i detta bevis och godkänns därför enligt bestämmelserna i följande avsnitt i Boverkets byggregler (BBR): Installationer för tappvatten 6:62, 2:a stycket Utformning 6:625, 1:a stycket och 4:e stycket
Tillhörande handlingar	Installationsanvisningar, XPress kopplingar i koppar och rödgods daterad 2012-02-20.
Kontroll	Tillverkningskontrollen skall utföras enligt kontrollanvisningar daterade 2004-01-06, med nr. 127894 och appendix daterad 2005-09-01 och övervakas av ett oberoende kontrollorgan, MPA NRW, Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen i Tyskland.

Kontroll forts. Vid byggherrens kontroll på byggplatsen skall genom identifiering med hjälp av märkningen tillses att rätt produkter levererats och att de används enligt förutsättningarna givna i godkännande och tillhörande handlingar. Dessutom skall kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta bevis.

Tillverkare Tillverkningskontrollen omfattar följande tillverkningsställen:
Yorkshire, Leeds i England och Budapest i Ungern.

Märkning Produkterna skall vid fabrik förses med märkning. Märkningen utgörs av etikett eller text på varje levererad produkt och förpackning och omfattar:

Kopplingen är märkt med:

Tillverkare
Dimension
Tyskt godkännandemärke
Kontrollorgan

**RYW
mm
DVGW
MPA NRW**

Förpackning är märkt med:

Tillverkare
Boverkets inregistrerade varumärke
Certifieringsorgan och ackrediteringsnummer
Typgodkännandets nummer
Löpande tillverkningsnummer eller datum

**Pegler Yorkshire Ltd
✚
SP SITAC 1002
0715/00
datum och batchnummer**

Bedömnings- Rapport nr 12 0354 898, 12000382, 12001086, 120002446, 12 0001607-1 och
underlag kontrollrapporter från MPA NRW, Tyskland.

Kommentarer Vid sammanfogning av rör och rördelar förutsätts att pressverktyg godkänt av typgodkännandets innehavare används.

Detta bevis ersätter tidigare bevis med samma nummer daterat 2007-03-05 och projektnummer T000715-02.

Giltighetstid Godkännandet gäller t o m 2017-02-21.

Ett typgodkännande upphör formellt att gälla efter övergångstiden för den harmoniserade tekniska specifikationen som produkten kan CE-märkas mot. Den tekniska bedömningen att produkten uppfyller Boverkets regler berörs inte av detta.


Marcus Tillman


Ronald Green