

TYPGODKÄNNANDEBEVIS 0219/06

med beslut om tillverkningskontroll enligt 8 kap, 22 och 23 §§ Plan- och Bygglagen (2010:900), PBL

HENCO Alupex rörsystem för tappvatten

- Innehavare** Henco Industries N.V, Toekomstlaan 27, BE-2200 Herentals, Belgien.
Tel: +32 14 285 660 , fax: +32 14 21 87 12 , VAT. nr: 443 598 222.
Hemsida: www.henco.be e-post: info@henco.be
- Produkt** Henco Alupex rörsystem är avsett för tappvatten och består av flerlayersrör (PE-Xc/AL/PE-Xc) och presskopplingar.
HENCO och HENCO RIXc flerlayersrör har tre skikt, ett invändigt rör av PE-Xc, ett aluminiumrör och ett utvändigt vitt rör av PE-Xc. De olika lagren är limmade tillsammans. Dimensioner Henco: 16x2, 20x2, 26x3, 32x3, 40x3,5, 50x4 och 63x4,5mm. Dimension Henco RIXc: 16x2mm.
- Presskopplingar består av kopplingshus som tillverkas av plast (PVDF) alternativt avzinkningshärdig mässingslegering, tätningringar av EPDM, klämbussning av rostfritt stål och syntetisk buffertring som isolerar röret från kopplingshuset.
Kopplingar har betraktningfönster för kontroll av rätt rörposition vid montering, dimension 16-26mm har läckageindikering för opressade fogar.
Kopplingar monteras med hjälp av specialverktyg rekommenderat av tillverkaren.
- Avsedd användning** Rörsystem för distribution av varmt och kallt tappvatten inom fastighet där högsta förekommande driftstryck inte överstiger 1,0 MPa och där vattentemperaturen momentant inte överstiger 95°C eller kontinuerligt inte överstiger 70°C.
- Handelsnamn** HENCO Alupex Rörsystem.
- Godkännande** Produkterna uppfyller kraven i 8 kap, 4 § 3PBL i de avseenden och under de förutsättningar som anges i detta bevis och godkänns därför enligt bestämmelserna i följande avsnitt i Boverkets byggregler (BBR):
- | | |
|-------------------------------|-----------------------------------|
| Installationer för tappvatten | 6:62 1:a meningen och 2:a stycket |
| Utformning | 6:662 1:a och 4:e stycket |
- Tillhörande handlingar** Installationsanvisning Alupex Rörsystem, sidorna 4-7, 16-17, 26-30 och 32-41, daterad av SP SITAC 2012-08-30.

Kontroll Tillverkningskontrollen skall utföras enligt kontrollanvisningar daterade 2009-01-21 och appendix daterat 2009-08-31 och övervakas av ett oberoende kontrollorgan. Kontrollavtal: Ref nr. 2123. Kontrollorgan: SKZ.

Vid byggherrens kontroll på byggplatsen skall genom identifiering med hjälp av märkningen tillses att rätt produkter levererats och att de används enligt förutsättningarna givna i godkännande och tillhörande handlingar. Dessutom skall kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta bevis.

Tillverkare Tillverkningskontrollen omfattar följande tillverkningsställen:
Henco Industries N.V., Belgien.

Märkning Produkterna skall vid fabrik förses med märkning.
Märkningen utgörs av text på produkter och förpackning och omfattar:

Rör märks med:

Tillverkarens namn	Henco
Utvändig diameter x godstjocklek	D x t
Max. tryck	10 bar
Max. temperatur	95 °C
Boverkets inregistrerade varumärke	†
Certifieringsorgan och ackrediteringsnummer	SP SITAC 1002
Typgodkännandets nummer	0219/06
Tillverkningsdatum	datum

Kopplingar märks med:

Tillverkarens namn	Henco
Dimension	XX
Tillverkningsmånad/år	månad/år

Förpackningar märks med:

Tillverkarens namn	Henco
Boverkets inregistrerade varumärke	†
Certifieringsorgan och ackrediteringsnummer	SP SITAC 1002
Typgodkännandets nummer	0219/06
Kontrollorgan	SKZ

Bedömningsunderlag Rapporter 87301/09, 3813799-I, 3813799-II, 3608899-III, 60588-03, 298505-2.1-70914, 212306-0.1-72982, 72201/06-I, 72201/06-II, 74232/06 och 74176/06-I från SKZ, Tyskland.
Rapport 220005098 från MPA NRW, Tyskland.
Rapporter F705763, Etk P701671 och Etk P806060 från SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut.
Rapporter KR 268/08, MO 148/09, KR 196/10 daterade 2006-08-14, 2006-10-19 och 2006-11-07 från TZW, Tyskland.

Kommentarer Vid sammanfogning av kopplingar och rör förutsätts att verktyg godkänt av tillverkaren används. Vid anslutning av rör mot värmepanna, varmvattenberedare eller liknande där värmeledning via material eller att vattentemperaturen överstiger 70°C skall "värmelås" av metalliskt rörmaterial anordnas.

Detta bevis ersätter tidigare bevis med samma nummer daterat 2009-09-07 med projektnummer P905582.

Giltighetstid Godkännandet gäller t.o.m. 2017-09-09.

Ett typgodkännande upphör formellt att gälla efter övergångstiden för den harmoniserade tekniska specifikationen som produkten kan CE-märkas mot. Den tekniska bedömningen att produkten uppfyller Boverkets regler berörs inte av detta.


Ingvar Pettersson


Marcus Tillman