

# TYPGODKÄNNANDEBEVIS 0252/74

med beslut om tillverkningskontroll enligt 18-20 § lagen (1994:847) om tekniska egenskapskrav på byggnadsverk, m.m., BVL

**SÖKORD:** TAPPVATTEN  
Fogmetoder, kopplingar  
Kompressionskopplingar

## KOMPRESSIONSKOPPLING TA PRK FÖR KALLVATTENRÖR AV PE

Innehavare	Tour & Andersson AB, 524 80 Ljung, tel: 0513 -540 00, fax: 0513 - 508 44, e-post: info@tourandersson.com, hemsida: www.tourandersson.com, org.nr.: 556033-6256.
Produkt	Kompressionskoppling TA PRK för sammanfogning av PEL-, PEM- eller PEH-rör D <sub>y</sub> 16-63 mm. Koppling består av nippel och en eller flera tryckskrivar. Tryckskriv för koppling D <sub>y</sub> 16-50 mm tillverkas av Acetalplast medan tryckskriv för koppling D <sub>y</sub> 63 mm samt nippel D <sub>y</sub> 16-63 mm tillverkas av typgodkänd avzinkningshårdig mässingslegering. För övergång till armaturer etc. finns även kopplingsvarianter med ut- eller invändig gänga.
Avsedd användning	Produkt avsedd för sammanfogning av PEL-, PEM- eller PEH-rör som endast distribuerar kallvatten.
Handelsnamn	TA PRK Plaströrskoppling.
Godkännande	Produkterna uppfyller kraven i 2 § 3 BVL i de avseenden och under de förutsättningar som anges i detta bevis och godkänns därför enligt bestämmelserna i följande avsnitt i Boverkets Byggregler (BBR).
	Installationer för tappvatten 6:62, 2:a stycket Utformning 6:625, 1:a och 4:e stycket
Tillhörande handlingar	- Produktkatalog PRK, märkt 4-15-5 SE PRK 2008.06 - Produktkatalog PRK_renov, märkt 4-15-5 SE PRK 2008.06
Kontroll	Tillverkningskontrollen skall utföras enligt kontrollanvisningar angivna i förteckning till kontrollavtal daterad 2008-01-31 och diarienummer 210-96-0743 och övervakas av ett oberoende tredjepartsorgan, SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut.

2008-11-14

**Tg-bevis nr 0252/74**

**Kontroll forts.** Vid byggherrens kontroll på byggplatsen skall, genom identifiering med hjälp av märkningen, tillses att rätt produkter levererats och att de används enligt förutsättningarna givna i godkännande och tillhörande handlingar. Dessutom skall kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran, som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta bevis.

**Tillverkare** Tillverkningskontrollen omfattar följande tillverkningsställe:  
Tour & Andersson AB, Ljung.

**Märkning** Produkten skall vid fabrik förses med märkning. Märkningen utgörs av etikett på varje levererad förpackning och omfattar:

Innehavare/tillverkningsställe	<b>Tour &amp; Andersson AB, Ljung</b>
Boverkets inregistrerade varumärke	<b>+</b>
SITAC:s ackrediteringsnummer	<b>SITAC 1422</b>
Produktens typbeteckning	<b>TA PRK</b>
Typgodkännandebevisets nummer	<b>0252/74</b>
Dimension (mm.)	<b>.....</b>
Löpande tillverkningsnummer eller -datum	<b>nr/datum</b>
Besiktningsorgan	<b>SP</b>

Koppling är märkt med produktens typbeteckning TA PRK och dimensionsbeteckning.

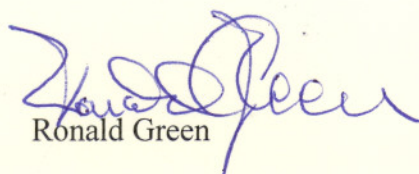
**Bedömningsunderlag** Rapport nr 92E30444 från SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut.  
Rapport nr P004345-10A och P004345-10B från övervakande tillverkningskontroll utförd av SP.  
Ritningar enligt ritningsförteckning, daterad 1998-11-24 av SITAC.

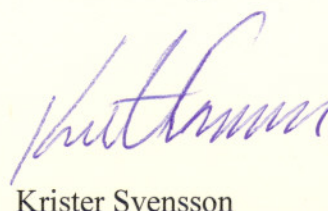
**Kommentarer** NKB Produktregler nr 18 "Mekaniska kopplingar av metall för plaströr av PB och PEX för tappvatteninstallationer", daterad Februari 1990

Detta bevis ersätter tidigare bevis med samma nummer daterat 2003-12-01 och projektnummer T300268.

**Giltighetstid** Godkännandet gäller t o m 2013-11-13.

Ett typgodkännande upphör formellt att gälla efter övergångstiden för den harmoniserade tekniska specifikationen som produkten kan CE-märkas mot. Den tekniska bedömningen att produkten uppfyller Boverkets regler berörs inte av detta.

  
Ronald Green

  
Krister Svensson