

TYPGODKÄNNANDEBEVIS 0876/97

med beslut om tillverkningskontroll enligt 18-20 § lagen (1994:847) om tekniska egenskapskrav på byggnadsverk, m.m., BVL

SAKORD: TAPPVATTEN
Fogmetoder, kopplingar
övriga fogar

VIEGA PROFIPRESS och PROFIPRESS XL **Presskopplingar i koppar för kopparrör**

Innehavare	Viega GmbH & Co. KG, Ennester Weg 9, D-574 39 Attendorn, TYSKLAND, tel +49 27 22 61-0, fax +49 27 22 61-5 66. Web: www.viega.com ,
Information lämnas av	Viega A/S, Blokken 36, DK-3460 Birkerød, Danmark tel: +45 45 94 29 50, fax: +45 45 94 29 69, E-post: wiega.dk@wiega.com
Produkt	VIEGA Profipress och Profipress XL presskopplingar tillverkade i koppar. Kopplingar finns i olika utföranden. Kopplingarna, samtliga med SC-kontur, monteras på kopparröret varefter pressning/sammanfogning sker med ett av tillverkaren rekommenderat hydrauliskt verktyg. VIEGA Profipress finns i dimensionerna 12, 15, 18, 22, 28, 35, 42 samt 54 mm. VIEGA Profipress XL finns i dimensionerna 64, 76,1, 88,9, samt 108,0 mm.
Avsedd användning	Presskoppling avsedd för användning tillsammans med kopparrör med Dy 12-108 mm i tappvatteninstallation där vattnets kvalitet kan jämföras med vatten från kommunal anläggning och med hastigheter som ej förorsakar korrosion. Presskopplingarna skall förläggas inspekterbart.
Godkännande	Ovannämnda produkter godkänns enligt bestämmelserna i följande avsnitt i Boverkets Byggregler (BBR) i de avseenden och under de förutsättningar som anges i detta bevis. Produkterna uppfyller därmed kraven i 2 § 3 BVL. Tappvatten, allmänt 6:62, 2:a stycket Material, utförande m.m. 6:625, 1:a och 4:e stycket
Tillhörande handlingar	Monteringsanvisning Profipress, daterad 2008-03-14.



Swedish Institute for Technical
Approval in Construction



2008-03-19

Tg-bevis nr 0876/97

Kontroll	Tillverkningskontrollen skall utföras enligt kontrollanvisningar daterade 2007-01-24, tillhörande avtal nr 127804 och övervakas av ett oberoende tredjepartsorgan, MPA NRW. Vid byggherrens kontroll på byggsplatsen skall, genom identifiering med hjälp av märkningen, tillses att rätt produkter levererats och att utförande och montering överensstämmer med tillhörande handlingar. Dessutom skall kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran, som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta bevis.										
Tillverkare	Tillverkningskontrollen omfattar följande tillverkningsställe: VIEGA GmbH & Co. KG, Attendorn, TYSKLAND.										
Märkning	Koppling är märkt med tillverkare och dimension. Förpackning skall vara märkt med: <table> <tr> <td>Boverkets inregistrerade varumärke</td><td></td></tr> <tr> <td>SITAC:s ackrediteringsnummer</td><td>SITAC 1422</td></tr> <tr> <td>Typgodkännandebevisets nummer</td><td>0876/97</td></tr> <tr> <td>Löpande tillverkningsdatum</td><td></td></tr> <tr> <td>Besiktningsorgan</td><td>MPA NRW</td></tr> </table>	Boverkets inregistrerade varumärke		SITAC:s ackrediteringsnummer	SITAC 1422	Typgodkännandebevisets nummer	0876/97	Löpande tillverkningsdatum		Besiktningsorgan	MPA NRW
Boverkets inregistrerade varumärke											
SITAC:s ackrediteringsnummer	SITAC 1422										
Typgodkännandebevisets nummer	0876/97										
Löpande tillverkningsdatum											
Besiktningsorgan	MPA NRW										
Bedömningsunderlag	Rapport nr 120428994, 120002371-1, 120002577-1 samt 120000428-06 samtliga från MPA NRW. Rapport 98E1 3066 från SP, Sveriges Tekniska Forskningsinstitut.										
Kommentarer	Detta bevis ersätter tidigare bevis med samma nummer daterat 2003-09-29 och T300128.										
Giltighetstid	Godkännandet gäller t o m 2012-05-02.										

Johan Åkesson

Håkan Thiman