

A

KULVENTILER



Monteringsanvisning

INNEHÅLLSFÖRTECKNING

KULVENTILER

Allmänt.....	3
Märkning.....	3
Hantering och förvaring.....	3
Monteringsanvisningar.....	4
Viktigt före montering.....	4
Ventiler med gängända.....	4
Ventiler med lödkopplingar.....	5
Ventiler med klämringkopplingar.....	5
Ventiler med presskopplingar.....	5
Uppstart.....	6
Drift och skötsel.....	6
Funktionskontroll och åtgärder.....	6
Läckage från spindelpackning.....	6
Byte av spindelpackning.....	6
Typgodkännanden.....	7

ALLMÄNT

Altech Kulventiler (även kallad ventiler, avstängningsventiler och tappvattenventiler i denna monteringsanvisning) är konstruerade och tillverkade för användning i system där driftsförhållanden är lämpliga enligt tillämpbara standarder. Installatören ansvarar för val av material och konstruktivt utförande med hänsyn till gällande driftsförhållande. Ventilerna är typgodkända av RISE för installation i system med kallt- och varmt tappvatten (där vattnets kvalitet kan jämföras med vatten från kommunal anläggning) samt i värme- och kylsystem. Högsta tillåtna driftryck är 1,0 MPa. Maximal arbetstemperatur +70 °C (tillfälligt +95 °C).

MÄRKNING

Ventilerna är märkta med följande information:

- Producent
- Dimension och tryckklass (DN och PN)
- Altech logotype
- Riktning för öppning och stängning

HANTERING OCH FÖRVARING

Inga lyft ska göras i spak. Ventilerna ska förvaras i lämpligt utrymme för att undvika korrosion och nedsmutsning.

MONTERINGSANVISNINGAR

Inga lyft ska göras i spak. Ventilerna ska förvaras i lämpligt utrymme för att undvika korrosion och nedsmutsning.



Försiktighet

- Kulventilerna får aldrig monteras i ett skruvstäd.
- Håll längst ut i spaken när du öppnar eller stänger ventilen för att undvika klämskador.
- Öppna och stäng kulventilen långsamt för att undvika tryckslag i rörledningen.
- Använd inga andra verktyg än rörtång eller skiftnyckel vid montage för att undvika skador på muttrarna.
- Kläm aldrig fast kulventilen över ventilhuset med rörtång.

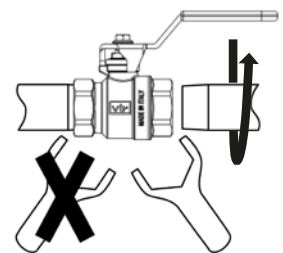
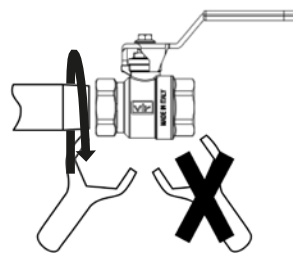
Viktigt före montering

- Använd alltid rörtång eller skiftnyckel vid montage av kulventilerna. När kulventilen fixeras, tillämpa alltid mothåll på sexkanten, vars sida åtdragning sker på för att undvika korsdragning, se under instruktionen för kulventilsmodellen som ska monteras.
- Kontrollera att kulventilen överensstämmer med systemets konstruktion och driftsförhållande.
- Följ alltid monteringsinstruktionen anpassad till kulventilsmodellen som ska monteras.
- Avlägsna eventuella skyddsproppar före montering.
- Montage av ventiler i byggnad ska göras så att den är lättåtkomlig för utbyte och underhåll.
- Montera kulventilerna i vertikalt eller horisontellt läge.
- Om kulventilen har en pil som anger strömningsriktningen ska denna följas.
- Säkerställ att rörledningen är fri från föroreningar, metallspån och annat som kan störa kulventilens funktion.
- Om risk finns för inestängt medium mellan 2 kulventiler: utför avtappning för att undvika expansion som kan orsaka skador på kulventilerna. Till exempel vid frysning eller termisk expansion vid kraftig uppvärmning.
- Montera ej ventil med brandfarligt media i anslutning till elkomponenter eller heta föremål. Eventuellt läckage kan leda till ökad brandrisk.
- Kontrollera att rörändarna som kulventilen ska monteras mellan är parallella och har samma centrumlinje, samt att avståndet mellan rörändarna svarar mot kulventilens bygglängd. Ventilen ska monteras så att den ej belastas av yttre drag- eller tryckkrafter.

Ventiler med gängända

Modeller: AL 3600, AL 3601, AL 343, AL 348, AL 3602, AL 3635, AL 300, AL 3605, AL 4340, avstängningsventiler för vattenmätarkonsoler och tappvattenventil 3100.

1. Använd lämplig gängtätning för ändamålet.
2. Håll rörtången eller skiftnyckeln över sexkanten. **Obs!** Mothåll ska alltid tillämpas på sexkanten, vars sida åtdragning sker på, för att undvika korsdragning, se illustration 1.



Ventiler med lödkopplingar

Modeller: AL 3610 och AL 3611.

1. Demontera lödkopplingarna från kulventilen för att förhindra att hög värme skadar ventilens sätesringar.
2. Smörj gängorna och tätningsventilen med pasta för att underlätta monteringen.

Ventiler med klämringkopplingar

Modeller: AL 3613 och AL 3614.

Vid mjuka koppar- och stålrör samt förnätade polyetenrör ska alltid stödhylsa användas.

1. Stick in röret i botten på kopplingen och dra åt kopplingsmuttern för hand.
2. Åtdragningsmomentet anpassas till den rörtyp och dimension som ska monteras. Rörtång får inte användas.
Vid montering på metallrör: efterdra med skiftnyckel ca 1-1,5 varv.
Vid montering på förnätade polyetenrör: efterdra med skiftnyckel ca 2 varv.
3. För att undvika spänningskorrosion och minska de höga spänningarna som uppstår vid första åtdragningen: lossa kopplingsmuttern direkt efter åtdragningen och dra lätt åt igen. Risken för spänningskorrosion ökar i samband med ammoniak (rengöringsmedel) i systemet.



Ventiler med presskopplingar

Modeller: AL 3616 och AL 5020.

Kopplingarna pressas med V-backar i dimension 12-54 mm, alternativt M-backar i dimension 12-35 mm.

Pressmaskinen som används ska vara servad eller kalibrerad enligt tillverkarens rekommendationer.

Kopplingar i koppar, dimension 42-54: slinga rekommenderas

Kopplingar i elförzinkat eller rostfritt stål, dimension 42-54: slinga ska användas.

1. Se till att rörändan är väl fasad och ren från grader och metallspån.
2. Kontrollera att kopplingens o-ring är på plats.
3. Stick in röret i botten på kopplingen.
4. Markera insticksdjupet för att tydligt se att röret är i rätt läge när kopplingen pressas.
5. Kontrollera att rätt pressback används, samt att den är ren och oskadad.
6. Placera pressverktygets back vinkelrätt och i rätt position över kopplingens vulst.
7. Starta pressningen. Kontrollera att pressbacken stänger helt.



UPPSTART

Använd inga andra anordningar för manövrering än de som levererats.

1. Starta rörsystemet med stängd ventil.
2. Öppna ventilen långsamt för att undvika skadliga tryckslag. Ventilen är fullt öppen när handspaken är i linje med rörledningen.
3. Renspola rörsystemet under uppstart med fullt öppen ventil.

DRIFT OCH SKÖTSEL

1. Håll längst ut i spaken när du öppnar eller stänger ventilen för att undvika klämskador.
2. Öppna och stäng kulventilen långsamt för att undvika tryckslag i rörledningen.
3. Kontrollera packningar och säten efter uppstart samt vid ändrade driftförhållanden för att se att läckage inte uppstår.
4. Kulventilen ska antingen vara i helt öppet eller stängt läge när den är i drift, annars kan sätesringarna skadas.
5. Kulventilen ska öppnas/stängas (motioneras) minst en gång i halvåret. Dokumentera detta i löpande journaler, såsom underhållningssystem.
6. Vidta genast åtgärder om du befärrar tryckslag. Tryckslag får inte överskrida tryckklassen för ventilen. Om provtrycket överstiger 6 bar (e) kan du behöva efterdra packboxen.

FUNKTIONSKONTROLL OCH ÅTGÄRDER

Läckage från spindelpackning

1. Dra åt muttern 1/8 varv.
2. Upprepa punkt 1 tills läckaget upphör. Om ventilen har hög gjuten hals som läcker i packboxen, kan droppandet fortsätta en kort tid efter åtdragning eftersom vätska kan finnas kvar i utrymmet ovanför packboxen.
3. Om läckage från spindelpackning fortsätter, byt spindelpackning.

Byte av spindelpackning

1. Vrid ventilen till öppet eller stängt läge.
2. Säkerställ att ventilhuset är trycklöst och ej utsatt för hög temperatur.
3. Demontera spaken och avlägsna spindelmuttern.
4. Avlägsna spindelpackningen. Se till så att spindeln och ventilhusets ytor ej skadas.
5. Montera ny spindelpackning, dra åt spindelmuttern och montera spaken.

TYPGODKÄNNANDEN

Typgodkännande SC0591-16

Användningsområde: kallt och varmt tappvatten

Max arbetstryck: 10 bar

Arbetstemperatur: +95 °C momentant, +70 °C kontinuerligt

Typgodkännande SC0592-16

Användningsområde: värme- och kylsystem

Max arbetstryck: 10 bar

Arbetstemperatur: +95 °C momentant, +70 °C kontinuerligt

Typgodkännande SC0593-16

Användningsområde: kallt och varmt tappvatten

Max arbetstryck: 10 bar

Arbetstemperatur: +95 °C momentant, +70 °C kontinuerligt

Typgodkännande SC0594-16

Användningsområde: kallt och varmt tappvatten

Max arbetstryck: 10 bar

Arbetstemperatur: +95 °C momentant, +70 °C kontinuerligt

Typgodkännande SC0596-16

Användningsområde: värme- och kylsystem

Max arbetstryck: 10 bar

Arbetstemperatur: +95 °C momentant, +70 °C kontinuerligt

Certifierad av RISE och
godkänd enligt PBL.



Tillverkarförsäkrän:

Tillverkningen av denna produkt har skett i enlighet med typgodkännandet med beslut om tillverkningskontroll samt de handlingar som lagts till grund för beslut om typgodkännandet.

Distribueras av SGDS Gruppen AB
För teknisk support, kontakta oss på
020- 55 11 00 eller tk@altech.nu

Altech[®]